

MATERIAL:

MATERIAL

ZELIWO (CAST IRON)

MALOWANIE:

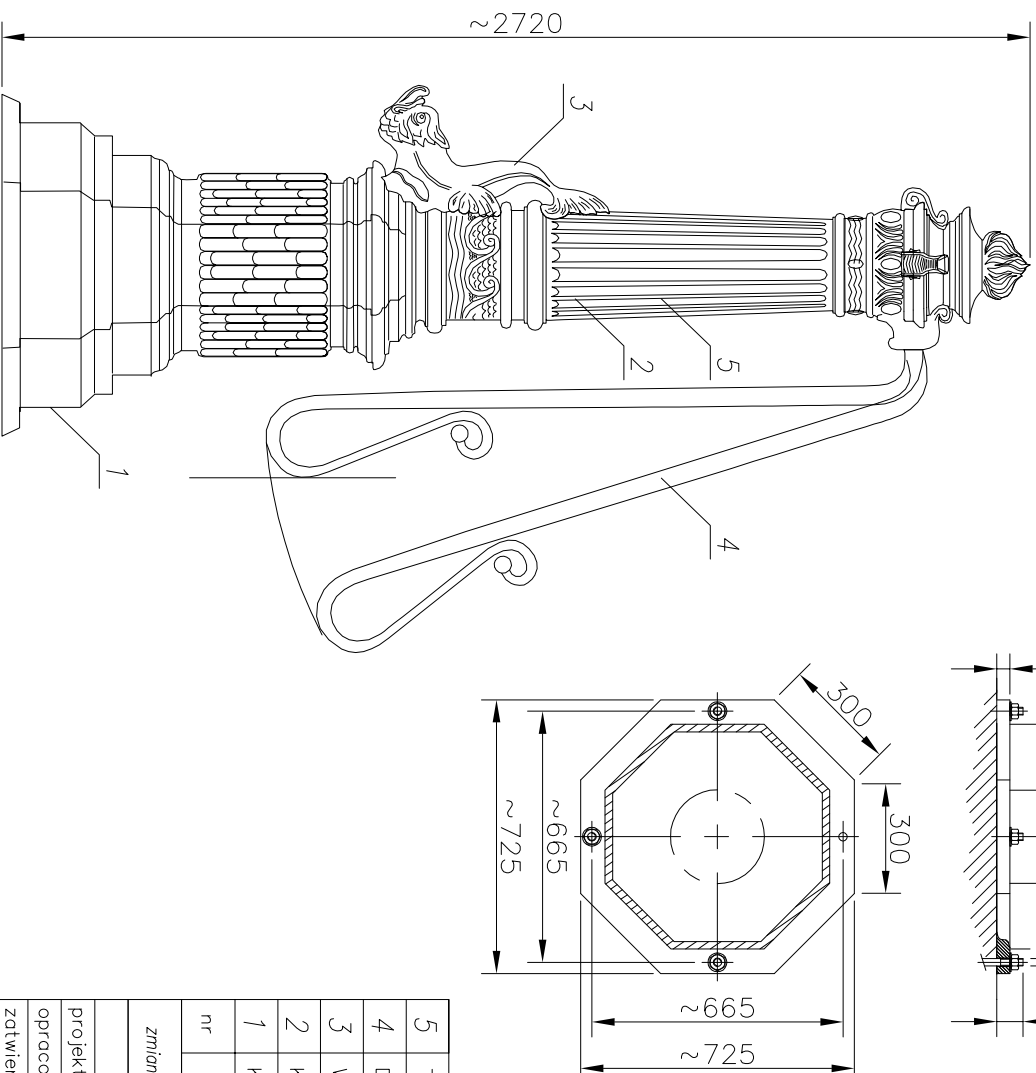
PAINTING

POWŁOKA ANTYPOROZYJNA (ANTICORROSIVE PAINT)

KOLOR (COLOUR) RAL7021

UWAGI:

1. WYROBY KOLEJNYCH SERII MOGĄ RÓŻNIĆ SIĘ DETALAMI PRODUCTS MAY SLIGHTLY DIFFER FROM EACH OTHER
2. DO INSTALACJI NA STUDIŃ KOPANEJ LUB WIERCONEJ. TO BE INSTALLED ON DRILL OR DUG WELL.
3. GŁĘBOKOŚĆ SSANIA: 25m SŁUPA WODY SUCTION DEPTH: 25m COLUMN OF WATER
4. WYDAJNOŚĆ: 30l/min EFFICIENCY: 30l/min
5. ŚREDNICA TŁOKA: 75mm PISTON DIAMETER: 75mm
6. WAGA: 550kg WEIGHT: 550kg
7. POŁĄCZENIE RURY SSĄCEJ: 3" PIPE CONNECTION : 3"



5	Tłok z tłoczyskiem/ Piston rod	-	steel	1	-	-	
4	Dźwignia pompy/ Hand lever	-	cast. iron	1	-	-	
3	Wylewka/ Outflow	-	cast. iron	1	-	-	
2	Korpus 2/ Body 2	-	cast. iron	1	-	-	
1	Korpus 1/ Body 1	-	cast. iron	1	-	-	
nr	nazwa		rysunek	material	ilość	jedn. waga	całk. uwagi
zmiana 0			dimensional tolerance: +/- 20mm				
	nazwisko	data	podpis	nazwa zakładu			
projektował: G.D.			 FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA "ART-METAL" Sp. J. Lipino 34 83-331 Przyjacho tel:(+48 58) 681 80 78 http://www.art-metal.pl				
opracował: M.S.							
02.10.2009							
zatwierdził:							

POMPA H3/ H3 PUMP

skala	arkusz	numer rysunku	nr arkusza
1:20	210x297	H3	1/1